



Aide : Choisir son matériel de sablage

CONSOMMATION D'AIR DES BUSES DE SABLAGE en m³/minute

Ø de la buse	Pression de service à la buse						
	3,4 bar	4 bar	4,8 bar	5,5 bar	6,2 bar	6,8 bar	8,5 bar
3 mm	1,3	1,4	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7
4,5 mm	1,7	1,8	2	2,1	2,2	2,3	2,7
6,5 mm	2,4	2,6	2,7	3	3,1	3,3	3,7
8 mm	3,3	3,5	3,8	4,3	4,5	5	6,4
9,5 mm	4,1	4,5	5,1	5,5	6	6,7	8,8
11 mm	5,2	5,8	6,7	7,1	7,8	8,2	9,9
12,5 mm	6,7	7,4	8,1	8,8	9,5	10,6	13,2
16 mm	9,5	10,9	12,3	13,7	15,2	16,6	20,8

NB : Les valeurs exprimées en m³/min tiennent compte de l'usure éventuelle des buses, et des éventuelles pertes de charge dues aux longueurs de tuyaux.

DIAMETRES DE TUYAUTERIES

Diamètre de buse	Tuyauterie d'alimentation d'air	Tuyauterie de sablage
3 mm	19 mm intérieur	13 x 27 ou 19 x 33 mm
4,5 mm	19 mm intérieur	13 x 27 ou 19 x 33 mm
6,5 mm	25 mm intérieur	19 x 33 ou 25 x 39 mm
8 mm	25 mm intérieur	32 x 48 mm
9,5 mm	25 mm intérieur	32 x 48 mm
11 mm	32 mm intérieur	32 x 48 ou 38 x 56 mm
12,5 mm	32 mm intérieur	32 x 48 ou 38 x 56 mm
16 mm	32 mm intérieur	38 x 56 ou 42 x 60 mm

COMPRESSEUR

Diamètre de buse utilisée	Compresseur conseillé (à 7 bar) Pour un travail à 6,5 bar
Ø 4,5 mm	2 000 litres/min
Ø 6,5 mm	3 500 litres/min
Ø 8 mm	5 000 litres/min
Ø 9,5 mm	6 500 litres/min
Ø 11 mm	7 500 litres/min
Ø 12,5 mm	10 000 litres/min

NB : Nous vous conseillons l'utilisation d'un compresseur avec système de traitement d'air intégré (réfrigérant final), afin d'éliminer complètement les problèmes d'humidité et de colmatage de l'abrasif dans la cuve.