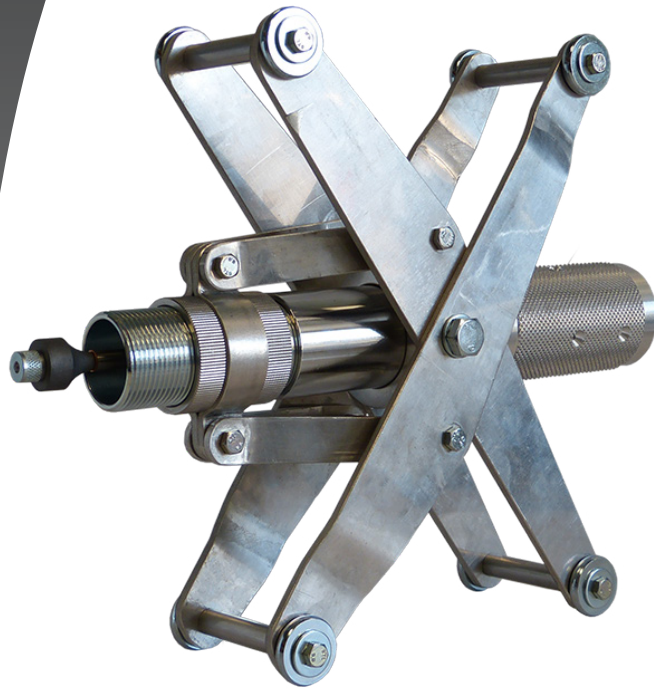


Sablage
intérieur
de tubes



CLEMCO
INTERNATIONAL

HOLLOBLAST

NOTRE CONSEIL

Idéal pour :

- Tous abrasifs ronds et angulaires

Doit être raccordé à une grenailleuse industrielle équipée d'un doseur d'abrasif pneumatique

Alimentation en air sec et déshuilé

		Ø Buse de sablage	
		Ø 12,5 mm	Ø 16 mm
Conso° air	6 bars	5 m³/min	10 m³/min
	9 bars	7 m³/min	15 m³/min
	12 bars	9 m³/min	19 m³/min
Conso° abrasif	6 bars	290 L/h	630 L/h
	9 bars	410 L/h	930 L/h
	12 bars	530 L/h	1 200 L/h



Pour tubes
Ø int.
50 à 300 mm

Cône
déflecteur
Carbure

Chariots
de centrage

Version
Bore ou
Tungstène

CARACTÉRISTIQUES

- Appareil pour grenailage intérieur de tubes
 - Fourreaux et cône en carbure
 - 2 systèmes de centrage :
 - HBC1 : Tubes Ø 75 à 125 mm (Bagues de centrage)
 - HBC2 : Tubes Ø 125 à 300 mm (Chariot de centrage)

Modèle	Ø Buse	Version Bore (Pour corindon)	Version Tungstène	Granulométrie Maxi conseillée
HBN-8	Ø 12,5 mm	•	•	800 µ
HBN-10	Ø 16 mm	•	•	1 000 à 1 400 µ

- Porte-buse HEP filet fin
- Valise de transport
- Notice d'utilisation

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES



Tuyau de sablage
Toutes longueurs
Ø 32 x 48 mm



Kit pièces détachées
Carbure de bore ou tungstène



Casque
de sablage
Apollo 600 CE

www.clemco.fr

LAMOTTE GMP

☎ 02 35 29 36 04

lamotteinfo@lamottegmp.fr

Votre matériel de traitement de surfaces

... Le service en +!