



Conçu par...

LAMOTTE  **CE**
SOLUTIONS TECHNIQUES

NOURRICE AIR COMPRIMÉ



**Alimentation
jusqu'à
3 grenailleuses**

**Spécial
chantiers**

**Pas de pertes
de charges**

**Configuration
sur-mesure**

Caractéristiques

- Réservoir sous pression 35 Litres normes CE
 - Pression de service 12 Bars
 - Pression d'épreuve 18 Bars
 - Peinture poudre époxy
- Soupape de sécurité et câble anti-fouet
- Vannes d'isolement + Vanne de purge des condensats
- Plusieurs configurations possibles :
 - 1 à 3 Entrée(s) : Ø 1 1/2" à 2 1/2"
 - 1 à 4 Sortie(s) : Ø 3/4" à Ø 1 1/2"
 - Manomètre de contrôle de pression - Selon la configuration
- Boucles de levage
- Certificat de conformité CE

Hauteur	400 mm
Largeur	800 mm
Poids	< 30 kg

Équipements complémentaires



Aéroréfrigérant



Tuyau air
comprimé
aplatissable



Buse
Double Venturi



Buse
Venturi
longue
Ø 16 mm



NOTRE CONSEIL

Idéal pour :

- Alimenter plusieurs machines à partir d'un seul compresseur
- Chantiers de sablage | grenailage haut rendement
- Grandes longueurs de tuyau d'air comprimé
- Optimiser les réseaux d'air comprimé sur chantier (réservoir tampon)

materieldesablage.fr

LAMOTTE GMP

☎ 02 35 29 36 04

☎ 02 51 09 63 15

lamotteinfo@lamottegmp.fr